INSTRUCTIVO DEL SISTEMA DE CALIDAD PELICULAS UTILES S.A. DE C.V.	INSTRUCCIONES DE TRABAJO	DOCUMENTACIÓN HIT RP.07.19 NIVEL DE REVISIÓN 6

OPERACIÓN	MÁQUINA	RESPONSABLE
MANEJO DE MATERIALES	N/A	OPERADOR

PREPARACIÓN

1 Identifique las bobinas seccionadas de cada rollo con el N° lote.

2 Coloque el rollo cortado en la caja y cierre con cita adhesiva e identifique con su etiqueta correspondiente

PRODUCCIÓN:	ALMACÉN	INSPECCIÓN
* Descripción del producto	* Factura	* Reporte de producto terminado
* Número de parte	* Fecha	* Muestreo
* Modelo ó lote	* Operario que empacó	* Fecha
* Cantidad		
* Medida		
* Combinación		
* Tarjeta viajera		
* Operario		
* Fecha		

3 Coloque dos tramos de fleje en la tarima de madera y haga una primer cama de acuerdo al tamaño de la tarima, repita esta operación las veces que sean necesarias para cumplir con lo requerido por el cliente.

4 Cierre los flejes colocando previamente ángulos de cartón entre el fleje y las cajas.

5 Coloque dos cintas de fleje en forma perpendicular adicionales a las colocadas y repita el punto 3 cuando se requiera

6 Paletize la tarima con película plástica y colóquela en el área de espera para el embarque. Cuando aplique

7 Coloque la etiqueta de identificación de requerimientos del cliente (Etiqueta de código de barras). Cuando aplique

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1 Verifique las características de calidad indicadas en la Hoja de Instrucción de Inspección
2 Tome las medidas de seguridad pertinentes
3 Mantenga el orden y limpieza de su área.

INSTRUCCIONES DE REACCIÓN

1 Si se presenta un problema que ponga en riesgo la calidad del producto detenga la operación ajuste el proceso si usted puede sino informe al supervisor.

EMITE	REVISA	APRUEBA
OPERADOR	ADMINISTRADOR DEL SGC	ENTREGAS PUNTUALES
FECHA ORIGINAL	**FECHA DE REVISIÓN**	**FECHA DE APROBACIÓN**
Ene 12, 00	Ene 15, 09	Ene 15, 09